

ООО «Завод теплотехнических приборов» Республика Беларусь,
Красногвардейск: 220103, г. Минск, ул. Кирова, 50,
кор.23, 3-й этаж, к.305. Контактный адрес: ул. 50, 220103, г. Минск
Телефакс: (+375 17) 285-64-23; 285-64-24, www.ztp.by, e-mail: info@ztp.by
Сертификаты: № 10254 выдан ГОССТАНДАРТОМ РБ,
№ 74811 выдан ГОССТАНДАРТОМ РФ,
№ 12209 выдан ГОССТАНДАРТОМ РК



**ТЕРМОМЕТР БИМЕТАЛЛИЧЕСКИЙ
ПОКАЗЫВАЮЩИЙ (ТБП)
ПАСПОРТ
ФНУИИ 7388602.003-97 РС**



1 НАЗНАЧЕНИЕ

Термометры биметаллические показывающие ТБП предназначены для измерения температуры неагрессивных, жидких и газообразных сред, жидкостей, паров, газов.

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Диапазон измерения температуры, класс точности и шкалы М

термометра указаны на инфографике.

2.2 Ребра присоединительного штуцера – G 1/2

2.3 Масса термометра, кг, не более: ТБП-63 – 0,15; ТБП-100 – 0,36

2.4 Метрологические характеристики прибора устанавливаются для

температуры окружающего воздуха от 0° до 40° С

2.5 Изменения показаний, вызванные скачками температуры окружающего

воздуха от (20±5)° С до любой температуры, указанной в п. 2.4 не должны

превышать 0,5° С

2.6 Термометр должен выдерживать перепады температуры на 10% от

экстремальных значений

2.7 Степень защиты термометров от проникновения пыли и воды соответствует группе

IP21 – для ТБП-63, IP 40 – для ТБП-100 по ГОСТ 14254-2015

2.8 Термометр драгметаллов не содержит

3 УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

3.1 Запрещается применять термометр для измерения температуры, превышающей

поверхней предел измерения, т.е. это может привести к его неисправности.

3.2 Термометр подлежит проверке в соответствии с ТКП 8.003-2011 по

МРБ МП 313-2016. Межповерочный интервал для РФ, РК не более 12 месяцев

(для термометра, поставленного в РФ – не более 24 месяцев)

4 КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ

Наименование	Кол-во	Примечание
1. Термометр	1 шт.	
2. Паспорт	1 экз.	
3. Металлическая поверка	1 экз.	По требованию потребителя

5 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Прибор соответствует требованиям ТУ РБ 37388602.003-97 и признан годным для эксплуатации. Проверка произведена в аккредитованной лаборатории завода. Аттестат аккредитации № ВУ/112 3.0093

ИПД	ВУ/112 3.0093
ИДЛ	ГОСТ 150-048 17025

Клеймо поверителя



6 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

6.1 Изготовитель гарантирует соответствие прибора требованиям ТУ РБ 37388602.003-97 при соблюдении потребителем требований по хранению, транспортированию и эксплуатации.

6.2 Гарантийный срок эксплуатации – 18 месяцев с момента реализации.

6.3 Термометры, имеющие механические повреждения корпуса, стекла, шкалы и т.д., выходящие из строя в процессе монтажа и эксплуатации, гарантийному обслуживанию не подлежат.

6.4 Условия хранения 3 по ГОСТ 15150-69. Срок хранения не нормируется.

6.5 По вопросам гарантийного ремонта обратиться по адресу:

РБ, 220103, г. Минск, ул. Кирова, 50, кор.23, 3-й эт.,

Телефакс: (+375 17) 285-64-23; 285-64-24

www.ztp.by, e-mail: info@ztp.by

ООО «Завод теплотехнических приборов» Республика Беларусь,
Красногвардейск: 220103, г. Минск, ул. Кирова, 50, кор.23, 3-й этаж, к.305
Телефакс: (+375 17) 285-64-23; 285-64-24, www.ztp.by, e-mail: info@ztp.by
Сертификаты: № 10507, 10938 выданы ГОССТАНДАРТОМ РБ,
№ 59221, 74816 выданы ГОССТАНДАРТОМ РФ,
№ 14164 выдан ГОССТАНДАРТОМ РК



**МАНОМЕТР ИЗБЫТОЧНОГО ДАВЛЕНИЯ (ИМ), ВАКУУММЕТР (ВМ),
МАНОВАКУУММЕТР (ММВ), НАБОРОМЕР (НП) ТЯГОМЕР (ТТ),
ТЯГОНАБОРОМЕР (ТНН), ПОКАЗЫВАЮЩИЙ
ПАСПОРТ
ФНУИИ 405121.002 РС**



1 НАЗНАЧЕНИЕ

Приборы предназначены для измерения избыточности и вакуумметрического давления жидких и газообразных неагрессивных, некристаллизуемых сред

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Пределы измерений и класс точности прибора указаны на инфографике.

2.2 Ребра присоединительного штуцера: МР 1x1; МР 2x1,5; М 20x1,5; G1/2; G1/4

2.3 Размер штифта под ключ, мм: 12x12; 14x14; 22x22

2.4 Масса приборов, кг, не более:

МР-20 - 0,10; МП-250 - 2,5; ИМ-100, ТП-100, ТНП-100 - 0,70

МР-63, ИМ-63 - 0,11; ИМ-160, ТП-160 - 1,0; МП-300, ММВ-100, ИМ-160 - 0,46

ИМ-63, ТП-63 - 0,2; МП-160, ММВ-160, ИМ-160 - 0,82

2.5 По точности от принадлежности прибора к группе исполнения ИР40, ИР54,

2.6 Прибор драгметаллов не содержит

3 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

3.1 Прибор подлежит проверке в соответствии с ТКП 8.003-2011 по СТБ 8056-2015 (прибор, поставленный в РФ – по СТБ 2124-90) Межповерочный интервал для РФ не более 12 месяцев (для прибора, поставленного в РФ и РК – не более 24 месяцев).

3.2 Масса прибора должна соответствовать только в заводской комплектации с присоединенным указателем на штуцер

ПРИКЛАДЫВАТЬ УСИЛИЕ К КОРПУСУ ПРИБОРА ЗАПРЕЩАЕТСЯ!

3.3 Произведена проверка давления рабочей среды для стационарных устройств, максимальная температура не более 80°С, не допускается.

4 КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование	Кол-во	Примечание
1. Прибор	1 шт.	
2. Паспорт ФНУИИ 405121.002 РС	1 экз.	По желанию с заказчиком может предоставляться один паспорт на указанный экземпляр
3. Рычажок по эксплуатации ФНУИИ 405121.002 РС	1 экз.	Поставляется по требованию заказчика

5 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Прибор соответствует требованиям ГОСТ 2405-88 и ТУ РБ 37388602.002-96 и признан годным для эксплуатации. Проверка произведена в аккредитованной лаборатории завода. Аттестат аккредитации № ВУ/112 3.0093

ИПД	ВУ/112 3.0093
ИДЛ	ГОСТ 150-048 17025

Клеймо поверителя



6 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

6.1 Гарантийный срок эксплуатации прибора – 18 месяцев с момента его реализации при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, хранения, транспортирования и монтажа согласно ГОСТ 2405-88 и ТУ РБ 37388602.002-96.

6.2 Приборы, имеющие механические повреждения корпуса, стекла, шкалы и т.д., выходящие из строя в процессе монтажа и эксплуатации, гарантийному обслуживанию не подлежат.

6.3 Условия хранения 3 по ГОСТ 15150-69. Срок хранения прибора не нормируется.

6.4 По вопросам гарантийного обслуживания обратиться по адресу:

РБ, 220103, г. Минск, ул. Кирова, 50, кор.23, 3-й эт., к.305

Телефакс: (+375 17) 285-64-23; 285-64-24

www.ztp.by, e-mail: info@ztp.by